



Zhutnění:

Štěrkové podkladní vrstvy je nutné standardně rovnat a hutnit po jednotlivých vrstvách (max. 100mm) na hodnotu cca 25Mpa. Zvýšenou pozornost při hutnění je třeba dávat zejména v místech s horším přístupem, kolem kotvení konstrukcí, obrub atp...

Nekvalitní hutnění podkladních vrstev má za následek jejich propadnutí (zvlnění) vč. EPDM povrchu !!!



- **EPDM granulát**
(vrstva 11 mm)



- **SBR granulát**
(vrstva 24 mm)



- **Štěrkodrt' fr. 0 - 4 mm**
(vrstva 20 - 30 mm)
(min 25 Mpa)



- **Štěrkodrt' fr. 0 - 32 mm**
(vrstva 150 - 180 mm)
(min 25 Mpa)



- **Zhutněná pláň**
(min 25 Mpa)



- **Betonové lože**



- **Betonový obrubník**



- **Penetrace**

Řez povrchem

na zhutněnou štěrkovou vrstvu
– lemování do betonové obruby



Řez povrchem
zakončení povrchu na štěrkovém
podkladu do ztracena

Zhutnění:

Štěrkové podkladní vrstvy je nutné standardně rovnat a hutnit po jednotlivých vrstvách (max. 100mm) na hodnotu cca 25Mpa. Zvýšenou pozornost při hutnění je třeba dávat zejména v místech s horším přístupem, kolem kotvení konstrukcí, obrub atp...

**Nekvalitní hutnění
podkladních vrstev
má za následek jejich
propadnutí (zvlnění)
vč. EPDM povrchu !!!**



- **EPDM granulát**
(vrstva 11 mm)



- **SBR granulát**
(vrstva 24 mm)



- **Štěrkodrt' fr. 0 - 4 mm**
(vrstva 20 - 30 mm)
(min 25 Mpa)



- **Štěrkodrt' fr. 0 - 32 mm**
(vrstva 150 - 180 mm)
(min 25 Mpa)



- **Zhutněná pláň**
(min 25 Mpa)